ベーン R 面超仕上盤『VR-01』型機による焼付き改善案

●課題

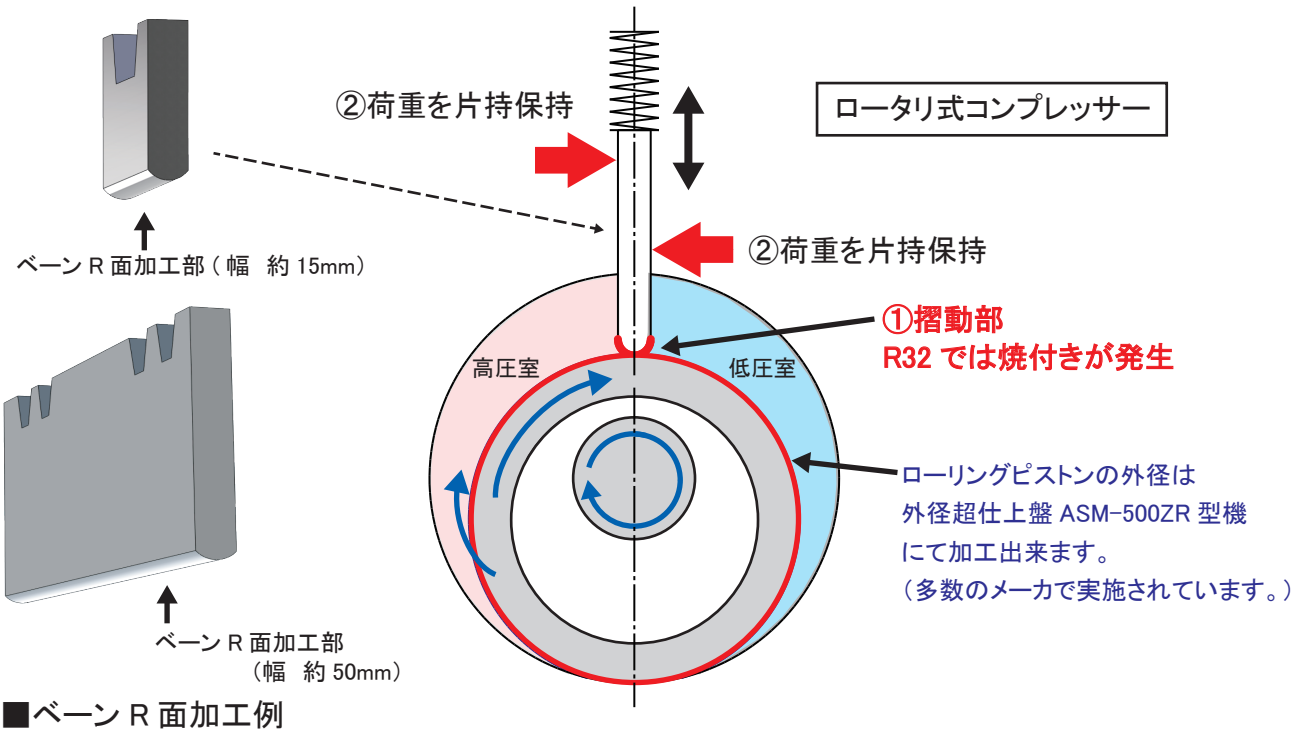
従来の粗いベーン R 表面では新冷媒 R32 の使用により、 摺動部の焼付けが発生。

●対策

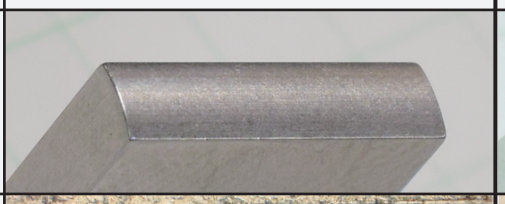
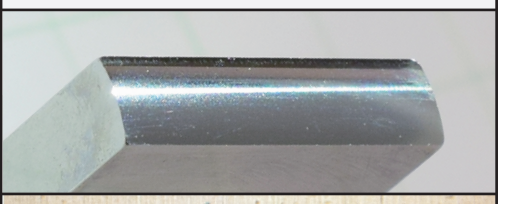
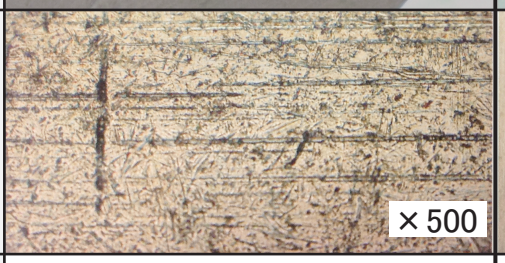
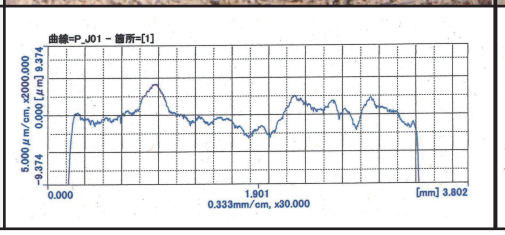
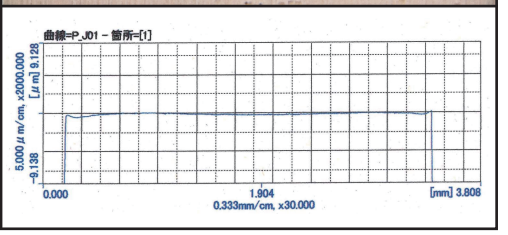
VR-01 型機により①の摺動部の形状及び面粗度を大きく向上させ、 研削目をコンプレッサ軸の回転方向と同じ順目に仕上げることで、 ベーンとローラ間の摺動部にかかる摩擦を極限まで低減。
更に、 ベーンガイドにかかる荷重片持ち保持（②）によるベーンスロットガイドの磨耗低減。

●効果

焼付きの改善。 その他、 耐久性の向上、 騒音低下、 省エネの効果が得られます。



■ベーン R 面加工例

	加工前	加工後
加工面写真		
加工面 500 倍 拡大写真		
R 面形状