月

西部自動機器株式会社 宛

Fax: 06-6616-0200

日付

年

B

to SEIBU JIDO KIKI CO., LTD.

Fax: 81-6-6616-0200

DATE :

引合連絡票(INQUIRY FORM)

この度は お引合有難うございます。本票にご記入の上、ご返送賜りたくお願い申し上げます。

We thank you very much for your inquiry on our machine. Kindly fill this form and send it back to us by fax. We will submit a quotation to you after study.

顧客			
Customer			
住所 〒			
Address			
TEL :	FAX:		
御担当者 及び 部署名			
Person in charge & Dept.			
商社			
Agent			
住所 〒			
Address			
	EAV.		
TEL:	FAX:		
御担当者 及び 部署名			
Person in charge & Dept.			
加工物	材質		
Workpiece	Material		
硬度	生産数/月		
Hardness	Production/month		
ご要求サイクルタイム	sec/pc pcs/min		
Required cycle time	300/ pc pc3/ 111111		
 加工名称 及び ネライ	□ 全自動 Fully automatic		
Purpose of machining	コ 1サイクル自動 Partially automatic		
T dipose of macriming	□ マニュアル Manual		
前加工の状態	□ 旋削 Turning		
Pre-machining condition	、口研削 Grinding		
(使用機械 :) こ みか Giritaing 、 口 その他 Others		
(Machine used :			
御計画納期			
Required delivery date			

		項目	前加工精度	御要求 加工精度
		Items	Pre-machining accuracy	Requirements
1.	寸 法	Size	4	,
2.	バラツキ	Tolerance		
3.	真円度	Roundness	a - 2	*
4.	円筒度	Cylindricity		
5.	母線形状	Profile		
6.	直角度	Squareness	3	
7.	平面度	Flatness		
8.	平行度	Parallelism		
9.	面粗度	Roughness		
10.	取 代	Stock removal	4	
加工	物略図:	出来る限り詳細ない	け法を記入してください。	
Dra	wing of wor	kpiece : Please p	rovide as much detailed size	as possible.
1.1				*1
4				
* 加工物図面がございましたら 前加工と加工後の図面を添付願います。				
Please attach drawings of a workpiece before and after processing.				
* 貴社規格 Please check below if there is any particular specification required.				
□ 一般 Standard □ 安全 Security				
□ 油·空圧 Hydraulic / Pneumatic □ 電気 Electric				
□ 塗装色 Color of painting (マンセル Munsell:				
附着液 Any oil or liquid applied to workpieces				
□ 有 Yes □ 無 No (種類 Kinds)				